



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЮРГИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

ул. Шоссейная, д.3, г. Юрга, Кемеровская обл., Россия, 652050

Тел.: 8-(384-51)7-41-15 Факс: 8-(384-51) 7-44-99

E-mail: yumz@yumz.ru

ОКПО 76913134 ОГРН 1054230016180 ИНН/КПП 4230020425/424950001

№ 22-22/2016

На _____ от _____

О техническом обслуживании
технологического оборудования
Организации



Директору **ООО «ИНТЕР-Технологии»**
Официальному дистрибьютору
компании **«Carl Bechem GMBH»**
в Сибирском ФО РФ
Нохрину А.М.
проезд Технический, д.33/3
г.Новокузнецк Кемеровской обл.
654034

**Отзыв о промышленном применении специальных смазочных
материалов производства «Carl Bechem GMBH»**

ООО «Юргинский машзавод» разрабатывает, изготавливает и осуществляет комплексные поставки горно-шахтного, грузоподъемного, металлургического оборудования, изделий производственно-технического назначения и продукции металлургического передела.

В металлургическом производстве Организации эксплуатируется кольцеракатный стан **RW125-3000/400** фирмы **«RHEINSTAHL WAGNER»**. Для его работы характерны высокие удельные нагрузки механизмов формирования колец в условиях высокой температуры и химически активной среды, что ведет к разрушению подшипников устройства центровки и подшипника накидной опоры, периодическое приваривание плавающей обоймы подшипника накидной опоры устройства обкатки. Периодичность возникновения неисправности – не реже одного раза в квартал, время устранения – около 5 суток.

Для устранения недостатков с 2010 года для смазки плавающей обоймы подшипника накидной опоры стана используется термостойкая смазка **BERULUB NPN 13 RINGLUB**, а для подшипников устройства центровки и накидной опоры – **BERUTOX FH 28KN**. С начала применения перечисленных смазочных материалов (3 года) случаев разрушения подшипников и приваривания плавающей обоймы накидной опоры не зафиксировано, что позволило при эксплуатации стана **RW125-3000/400** избавиться от затрат, связанных со следующими обстоятельствами:

- простои кольцеракатного стана на время устранения неисправностей;
- простои ковочного комплекса предварительного передела;
- высокая стоимость длительные сроки поставки вышедших из строя подшипников;
- дополнительный расход газа в термических печах на время ремонта;
- затраты на восстановление механизмов после приваривания плавающей обоймы.

При техническом обслуживании технологического оборудования Организации применяется широкий спектр специальных материалов компании **«Carl Bechem GMBH»**. Качество применяемых продуктов и деятельность дистрибьютора **ООО «ИНТЕР-Технологии»** не вызывает нареканий.

Выражаю благодарность менеджеру представительства Новикову Е.С. за оперативное и квалифицированное решение возникающих вопросов. Надеюсь на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.

Технический директор

В.Г. Селиванов