

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ПО РЕМОНТУ ГОРНО-ШАХТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»
ООО «ЗАВОД ПО РЕМОНТУ ГШО»**

Юридический адрес: 654059, Кемеровская область, г. Новокузнецк,
Промплощадка ЗАО «Шахта «Антоновская»
Почтовый адрес: 654059, Кемеровская область, г. Новокузнецк, а/я 330
Тел. (3843) 57-37-37, факс: 99-19-37, E-mail: z_rgsho@mail.ru
ИНН 4218025917 КПП 421801001 БИК 43209740 ОГРН 104421800928
р/сч 40702810300000003508 в АБ «Кузнецкбизнесбанк» (ОАО) г. Новокузнецка
к/сч 30101810600000000740 в АБ «Кузнецкбизнесбанк» (ОАО) г. Новокузнецка

Исх. № _____ от « _____ » _____ 20 ____ г.

Представительству компании
«Carl Bechem GMBH» в Кузбассе
ООО «Интер-технологии»
Тел. (3843) 36-00-10, 36-12-02
Новикову Е.С.

**Отзыв о применении
специализированных смазочных материалов производства «Carl Bechem GMBH»**

ООО «Завод по ремонту горно-шахтного оборудования» - предприятие, обеспечивающее качественное изготовление, ремонт и наладку различного оборудования для предприятий угольной промышленности. Основными заказчиками являются шахты «Полосухинская», «Большевик», «Антоновская», Ш/у «Талдинское-Южное», «Талдинское-Кыргайское» и ряд других.

В арсенале предприятия имеется широкая гамма современного станочного оборудования, в том числе гидравлический пробивной станок производства «Sunrise Fluid Power Inc.».

Для смазки пуансона и матрицы данного станка на нашем предприятии применяется масло производства «Carl Bechem GMBH» - «Beruform STO 155C». Данный продукт был предложен нам специалистами «Carl Bechem GMBH» и позволяет существенно продлить срок службы штампа и снизить усилие, необходимое для его очистки.

Работой смазочного материала довольны.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

Директор



А.П.Деревягин